

CERTYFIKAT **CERTIFICATE**

Numer: **E-30-00461-16**
Number:

Posiadacz certyfikatu – producent: KVS EKODIVIZE a.s.
Owner of Certificate – Manufacturer: Leskovská 566, 793 12 Horní Benešov
Republika Czeska – *Czech Republic*
REGON/*Company ID No:* 60793414

Produkt: Kuchenka na eko brykiety drzewne
Product: Residential cooker for wood eco-briquettes

Oznaczenie typu: VSP 9170
Type designation: patrz str. 2 / *see Page 2*

Stosowana zharmonizowana norma: Czeska Norma Państwowa EN 12815:2002/A1:2005
Applied harmonized standard:

Podstawa do wydania certyfikatu: Protokół z oceny właściwości wyrobu budowlanego nr
Basis of Certificate issuance: 1015-CPR-30-13068 z dnia 2016-04-29
Report on assessment of the performance of construction product 1015-CPR-30-13068 of 2016-04-29

Strojírenský zkušební ústav, s.p. (Zaklad Došwiadczalny Budowy Maszyn, przedsiębiorstwo państwowe), potwierdza, że ocenił właściwości wyrobu budowlanego zgodnie z przepisem punktu 1.4 (b) System 3 załącznika V rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011r. (rozporządzenie o wyrobach budowlanych lub CPR), w obowiązującej treści i ustalił właściwości podstawowych charakterystyk wyrobu budowlanego.

Niniejszy certyfikat nie zastępuje właściwego dokumentu wydanego przez zgłoszony podmiot.

Strojírenský zkušební ústav, s.p. (Engineering Test Institute, Public Enterprise) hereby confirms that it has carried out an assessment of the performance of the construction products in accordance with Item 1.4 (b), System 3, Annex V of Regulation (EU) No. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (Construction Products Regulation – CPR) as amended, and has determined the performance of essential characteristics of the construction products.

This Certificate is not a substitute for relevant document issued by Notified Body.

Brno, 2016-04-29

[logo z napisem w otoku]: Zakład Doświadczalny Budowy Maszyn, przedsiębiorstwo państwowe
inż. Tomáš Hruška, Dyrektor – *Director* [podpis nieczytelny]

Zakład Doświadczalny Budowy Maszyn, przedsiębiorstwo państwowe

Hudcova 424/56b, 621 00 Brno, Republika Czeska

Laboratorium doświadczalne 1045.1, akredytowane przez CIA, oddział 1

Protokół z kontroli nr 30-13068-T

strona 5 (z 11)
[logo Zakładu]

1029

Nr akredytowanego testu: 1030 Oznaczenie kontroli: Kontrola mocy ciepła
Kontrola nagrzewania płyty do gotowania

1032 Badanie składu spalin

Postępowanie sprawdzające: Czeska Norma Państwowa EN 12815/A1:2005 art. A. 4.4.2, A. 4.5, A. 4.7, A. 4.9, A. 10, A. 11

Przedmiot podlegający kontroli Kuchenka na eko brykiety drzewne VSP 9170

Zastosowany przyrząd pomiarowy: Nr 1 + 11 z tabeli przyrządów pomiaru i kontroli

Wyniki kontroli:

Data kontroli: 2016-03-22		Totoczenia = patrz tabela °C			Wilgotność wzgl.= 22 %		Pa = 98,0 kPa	
Miejsce kontroli: w ZDBM		U producenta		x	U zleceniodawcy		inne:	
Wielkości zmierzone i wyliczone: moc znamionowa	Jednostka	limit według						
		1	2	średnia	EN 12815	15aB-VG	i.Blm SchV	Rozporządzenie Komisji UE 2015/1185
Zastosowane paliwo: drewno bukowe	mm	Eko brykiety BIOMAC						
Ustawienie powietrza spalania – stopień pierwszy/drugi/trzeci	%	8mm/20%/0						
Zużycie paliwa	kg/h	1,686	1,793	1,740				
Osiągnięty pobór mocy	kW	7,820	8,310	8,065				
Temperatura powietrza spalania	°C	22	22	22				
Ciąg komina	Pa	11	11	11				
Średnia temperatura spalin	°C	163	162	163				
CO ₂	%	6,09	5,71	5,90				
CO - zmierzone	%	0,07	0,07	0,07				
CO - przy O ₂ =13%	%	0,0885	0,1006	0,0946	≤ 1,0			
CO - przy O ₂ =13%	mg/Nm ³	1107	1257	1182			≤ 1500	≤ 1500
CO - przy O ₂ =0%	mg/MJ	770	874	822		≤ 1100		
NO _x - zmierzone	ppm	34	33	34				
NO _x - przy O ₂ =13%	mg/Nm ³	90	92	91				≤ 200
NO _x - O ₂ = 0%	mg/MJ	63	64	64		≤ 150		
OGC – zmierzone	ppm	29	29	29				
OGC – przy O ₂ = 13%	mg/Nm ³	61	66	64				≤ 120
OGC – przy O ₂ = 0%	mg/MJ	42	46	44		≤ 50		
Pył zmierzony	mg/Nm ³	29	29	29				
Pył – przy O ₂ = 13%	mg/Nm ³	37	39	38			≤ 40	≤ 40



Strojírenský zkušební ústav, s.p., Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, Public Enterprise, Brno, Czech Republic

CERTIFIKÁT CERTIFICATE

Číslo:
Number: **E-30-00461-16**

Držitel certifikátu – výrobce:
Owner of Certificate – Manufacturer: KVS EKODIVIZE a.s.
Leskovská 566, 793 12 Horní Benešov
Česká republika – Czech Republic
IČ/Company ID No.: 60793414

Výrobek:
Product: Varný spotřebič na dřevní ekobrikety
Residential cooker for wood eco-briquettes

Typové označení:
Type designation: VSP 9170
viz 2. strana / see Page 2

Applikovaná harmonizovaná norma:
Applied harmonized standard: ČSN EN 12815:2002/A1:2005

Podklad pro vydání certifikátu:
Basis of Certificate issuance: Protokol o posouzení vlastností stavebního výrobku
č. 1015-CPR-30-13068 ze dne 2016-04-29
*Report on assessment of the performance of construction
product 1015-CPR-30-13068 of 2016-04-29*

Strojírenský zkušební ústav, s.p., potvrzuje, že posoudil vlastnosti stavebního výrobku v souladu s ustanovením bodu 1.4 (b) Systém 3 přílohy V nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích neboli CPR), v platném znění, a stanovil vlastnosti základních charakteristik stavebního výrobku.

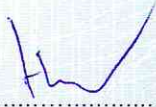
Tento certifikát nenahrazuje příslušný dokument vydaný oznámeným subjektem.

Strojírenský zkušební ústav, s.p. (Engineering Test Institute, Public Enterprise) hereby confirms that it has carried out an assessment of the performance of the construction product in accordance with Item 1.4 (b), System 3, Annex V of Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (Construction Products Regulation – CPR) as amended, and has determined the performance of essential characteristics of the construction product.

This Certificate is not a substitute for relevant document issued by Notified Body.

Brno, 2016-04-29




Ing. Tomáš Hruška
ředitel – Director

E-30-00461-16, strana – page 1 (2)

Strojírenský zkušební ústav, s.p., Hudcova 56b, 621 00 Brno, Česká republika
Engineering Test Institute, public enterprise, Hudcova 56b, 621 00 Brno, Czech Republic

www.szutest.cz





Nummer der akkreditierten Prüfung: **1029**
1030
1032

Bezeichnung der Prüfung: **Prüfung der Wärmeleistung
 Kochprüfung und Backprüfung
 Prüfung der Zusammensetzung der Abgase**

Prüfverfahren: ČSN EN 12815/A1:2005 Art. A. 4.4.2, A. 4.5, A. 4.7, A. 4.9, A.10, A.11

Geprüftes Prüfstück: Haushalts-Kochgerät für Holzökobriketts VSP 9170

Verwendetes Messgerät: Nr. 1 ÷ 11 aus der Tabelle der Mess- und Prüfgeräte

Prüfergebnisse:

Prüfdatum:	2016-03-22	t_{Umg} = siehe Tab.			°C	rel.F. = 22 %	$p_a = 98,0$ kPa	
Prüfört:	bei SZU	beim Hersteller			x	beim Auftraggeber	<input type="checkbox"/> andere:	
Gemessene und errechnete Größen: Nennleistung	Einheit				Grenzwert nach			
		1	2	Durchschnitt	EN 12815	15a B-VG	I.BImSchV 2	Verordnung der Kommission EU 2015/1185
Verwendeter Brennstoff: Buchenholz	mm	Ökobriketts BIOMAC						
Einstellung der Brennluft – Primär-/Sekundär-/Tertiärluft	%	8 mm / 20 % / 0						
Brennstoffverbrauch	kg/h	1,686	1,793	1,740				
Erreichte Wärmebelastung	kW	7,820	8,310	8,065				
Brennlufttemperatur	°C	22	22	22				
Förderdruck	Pa	11	11	11				
Durchschnittliche Abgastemperatur	°C	163	162	163				
CO ₂	%	6,09	5,71	5,90				
CO – Messwert	%	0,07	0,07	0,07				
CO – bei O ₂ = 13%	%	0,0885	0,1006	0,0946	≤1,0			
CO – bei O ₂ = 13%	mg/Nm ³	1107	1257	1182			≤1500	
CO – bei O ₂ = 0%	mg/MJ	770	874	822		≤1100		
NO _x – Messwert	ppm	34	33	34				
NO _x - bei O ₂ = 13%	mg/Nm ³	90	92	91			≤200	
NO _x – bei O ₂ = 0%	mg/MJ	63	64	64		≤150		
OGC – Messwert	ppm	29	29	29				
OGC - bei O ₂ = 13%	mg/Nm ³	61	66	64			≤120	
OGC – bei O ₂ = 0%	mg/MJ	42	46	44		≤50		
Staub Messwert	mg/Nm ³	29	29	29				
Staub – bei O ₂ = 13%	mg/Nm ³	37	39	38			≤40	